

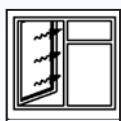
INFORMACJA TECHNICZNA

PREMSTRIP® 2000

Premiere
complete cleaning solutions



KOD : 06024



WSTĘP

Cała gama steeperów Premiere Products została stworzona z myślą o efektywnym i ekonomicznym usuwaniu z podłóg większości warstw w tym polimerowych, uszczelniaczy a także wosków na bazie rozpuszczalników. Wybór odpowiedniego produktu zależy od rodzaju warstwy i podłoża, na którym jest położona. Na końcu zamieszczona jest pomocna tabelka rekomendująca zastosowanie Premstrip 2000 w zależności od rodzaju podłoża.

Premiere Products oferuje pełną gamę środków do kompleksowego programu sprzątnięcia i mycia. Użytkownicy z całej branży sprzątnięcia mogą z dużym zaufaniem wybrać produkty przeznaczone do konkretnego zadania. Należy jednak pamiętać, że najlepsze efekty uzyskuje się dobierając właściwe urządzenie i środek chemiczny do wyznaczonego zadania. W przypadku kłopotu z dobraniem odpowiedniej maszyny i środka a tym samym słabymi rezultatami myjącymi należy skontaktować się z dystrybutorem producenta - firmą Optinet lub dealerem na terenie kraju.

PREMSTRIP 2000

Premstrip 2000 to bezpieczny, efektywny striper do usuwania warstw polimerowych. Przeznaczony jest do tradycyjnego usuwania warstw Premiere Products: M.E.7, Platinum 25, Uno i Platinum Satin zgodnie z opisem w p-kanie 1. W rzeczywistości nadaje się do zdejmowania wszelkich polimerów i warstw wrażliwych na środki alkaliczne. Premstrip 2000 to także odpowiedni produkt do usuwania polimeru Reflection, będącym przyjazną dla środowiska i bez składników metalowych warstwą. Może być rozcieńczany, z równie dobrym skutkiem, zarówno wodą ciepłą jak i zimną.

Zalecany jest do stosowania na uszczelnionych podłogach porowatych takich jak drewno, korek, asfalt, powierzchnie magnezytowe i betonowe ale także winylowe, gumowe i termoplastyczne.

UWAGA: zgodnie z sugestią producentów podłóg, stripery chemiczne NIE powinny być stosowane na podłożach z LINOLEUM. Proszę odnieść się do Kart Informacyjnych środków wielozadaniowych M.P.9 i Natures Way do sekcji 3.2 - Odświeżanie warstw polimerowych. Przy typowych analizach pH koncentratu wynosi 12,8 - 13,8.

ZALECENIA

Przed przystąpieniem do pracy należy zapoznać się z etykietą na pojemniku oraz Kartą Charakterystyki produktu. Zaleca się stosowanie odzieży ochronnej. W przypadku wątpliwości co do końcowego efektu, wykonać próbę na kawałku podłogi.

Podczas pracy stripowania zwrócić uwagę na wietrzenie pomieszczeń, w których jest używany Premstrip. Dodatkowo należy uważać na wszystkie malowane lub werniksowane elementy jak meble, listwy, uchwyty itp., które nie powinny być narażone na kontakt ze striperem.

1. USUWANIE WARSTW POLIMEROWYCH

1.1 Stripowanie standardowe: Częstotliwość tej operacji zależy od takich czynników jak sposób konserwacji podłogi, natężenie ruchu oraz wymagany standard. Do procesu stripowania wykorzystuje się szorowarkę wolnoobrotową (ok. 150 obr/min) z uchylonym do padów i czarnym padem, mop i odkurzacz do pracy na mokro. Premstrip 2000 może być rozcieńczany zarówno ciepłą jak i zimną wodą, jakkolwiek lepszy efekt jest przy stosowaniu wody cieplejszej.

Rozcieńczyć środek w stosunku 1 : 10 i rozprowadzać roztwór mopem na powierzchni kilku m², rozpoczynając od najdalszego punktu od wejścia. Pozostawić na około 7-8 minut, aż środek zareaguje z brudem i warstwą polimerową. Czas ten może być dłuższy w zależności od grubości nabywanej warstwy. Należy pamiętać, żeby nie dopuścić do wyschnięcia stripera na podłożu. Następnie szorować podłogę szorowarką i czarnym padem, pamiętając żeby ślady zachodziły na siebie a w przypadku nierównej powierzchni żeby szorować we wszystkich kierunkach.

Nie wolno dopuścić do wysychania roztworu podczas szorowania. Po wyszorowaniu zebrać pozostałość odkurzaczem do pracy na mokro, płukać podłogę czystą wodą i mopem a następnie tym samym odkurzaczem wysuszyć podłoże. Powtarzać proces na kolejnych fragmentach podłogi. W razie konieczności powtórzyć powyższy proces raz jeszcze aż do całkowitego usunięcia starej powłoki zwracając szczególną uwagę na miejsca łączenia poszczególnych fragmentów stripowania. Po całkowitym zakończeniu procesu i wyschnięciu podłogi można przystąpić do ponownego położenia wybranej warstwy polimerowej zgodnie z opisem w ich Kartach Informacyjnych.

Na podłogach lastrykowych, marmurowych i płytkach ceramicznych proces powinien być stosowany tylko do okresowego usuwania warstw polimerowych, po którym koniecznie należy płukać powierzchnię świeżą wodą. Premstrip 2000 nie powinien być stosowany na nieuszczelnionych podłogach korkowych i drewnianych.

1.2 Stripowanie nawarstwionych powłok: Do usuwania bardzo starych i grubo położonych warstw należy stosować rozcieńczenie 1 : 5 w ciepłej wodzie. Zaleca się wówczas wykonanie testu na niewielkiej przestrzeni, żeby przekonać się, że mocniejszy roztwór nie uszkodzi podłogi. Może się

ZASTOSOWANIE I WYDAJNOŚĆ

Poniższa tabela ułatwia wybór stopnia rozcieńczenia Premstrip 2000 do zadań opisanych powyżej. Jakkolwiek rozcieńczenia te mogą się lekko zmieniać w zależności od typu, wieku i stanu powierzchni a także stopnia jej zabrudzenia. Wydajności podane są dla 5 l. produktu i zalecanych rozcieńczeń w tabeli.

ZADANIE	ROZCIEŃCZENIE	WYDAJNOŚĆ (m ²)
1. Stripowanie warstwy polimerowej		
1.1 stripowanie standardowe	1 : 10	250
1.2 stripowanie nawarstwionych powłok	1 : 5	125

ZAWSZE należy wypróbować zastosowane rozcieńczenie na kawałku niewidocznej powierzchni, żeby ocenić rezultat.



WYBÓR PRODUKTU

Poniższa tabela wskazuje rodzaj podłogi na jakiej może być zastosowany Premstrip 2000. Zawsze, w przypadku wątpliwości należy zrobić próbę na niewidocznej części podłogi lub doradzić się sprzedającego.

ZALECANE	MOŻE BYĆ UŻYTE ALE PO KONSULTACJI	NIE ZALECANE
termoplastyczne winyłowe z azbestem winyłowe uszczelnione drewno uszczelniony korek uszczelniony beton uszczelniony asfalt uszczelnione magnetyzowe gumowe	lastryko marmurowe płytki ceramiczne	nieuszczelnione drewniane nieuszczelnione korkowe z linoleum

PRZYGOTOWANIE ROZTWORU

Poniższa tabela wskazuje sposób przygotowania roztworu preparatu:

	1 : 5			1 : 10		
	spryskiwacz 0,5 l.	wiadro 5 l.	wiadro 10 l.	spryskiwacz 0,5 l.	wiadro 5 l.	wiadro 10 l.
Dokładna ilość produktu		1000 ml	2000 ml		500 ml	1000 ml
dozownik 25 ml 						
nakrętka 20 ml 					20	

SZKOLENIE

Niniejsza karta została sporządzona przez producenta w najlepszej wierze a technologia sprawdzona w praktyce. Personel firmy Optinet jest gotów na życzenie klienta do prezentacji w każdym wskazanym przez niego miejscu. Niezależnie od tego producent organizuje regularnie 2-dniowe kursy w Cheltenham w Wlk. Brytanii.

BHP

Podstawowe zwroty ostrzegawcze zawarte są na etykiecie produktu. Natomiast pełna identyfikacja środka oraz zwroty ostrzegawcze w pełnym brzmieniu znajdują się na Karcie Charakterystyki produktu.

Tam także znajdują się telefony kontaktowe do producenta i dystrybutora w razie konieczności nagłej konsultacji.

PAKOWANIE

2 x 5 litrów Pojemniki polietylenowe.

Kod: 06024

Producent ani dystrybutor nie odpowiadają za żadne straty i szkody spowodowane bezpośrednio i pośrednio przez produkt lub naruszenie praw patentowych. Każdy użytkownik powinien sam sprawdzić działanie produktu na danej powierzchni i jego przydatność do potencjonalnego zadania.

Producent zastrzega sobie prawo do zmian i usprawnień w trakcie procesu produkcji i dlatego każdy dostarczony produkt może różnić od tego wyspecyfikowanego w Informacji Technicznej.

CERTYFIKATY JAKOŚCI



BS EN ISO 9001



Premstrip 2000 jest znakiem zastrzeżonym Premiere Polish Co Ltd t/a Premiere Products.

Inne produkty z tej grupy:

Strike	2 x 5l.	kod: 06110
Premturps	2 x 5l.	kod: 17003